

智能拧紧系统



高精度 扭矩控制型 电动螺丝刀

- 精准拧紧
- 自动设置
- 锁付监控
- 防呆报警
- 支持数据上传
及存储下载, 可追溯

运用场景



物联型智能拧紧 控制系统

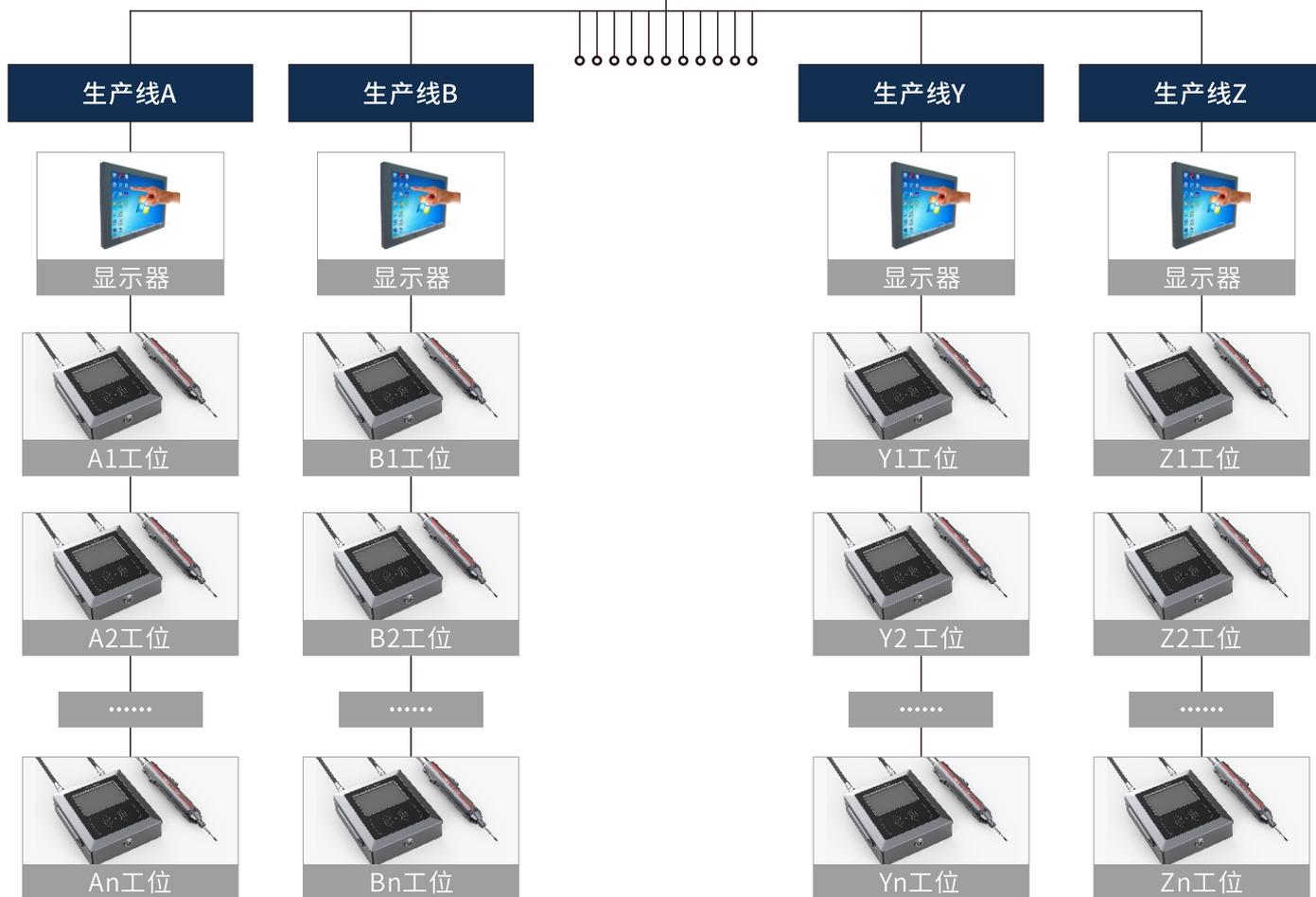
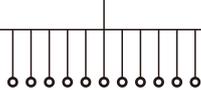
中央显示器



中央机柜



局域网络



智能拧紧控制系统——工业4.0智能装配

特征:

- 电子扭矩调节, 扭矩精度5%
- 锁付数据实时存储、下载
- DI/DO接口, 红外探头防呆
- 转速可调节
- 可100台起子联网, PC端实时监控
- 浮高、滑牙、漏锁监控
- 位置控制、自动反转
- 多任务规划, 触控屏操作
- 扫码枪自动识别匹配扭矩

物联型智能拧紧系统

集强大功能于一体的智能工具

高精度

转速可调, 电子调节扭矩, 扭矩精度5%

多种控制模式

支持转速分段控制模式, 位置(角度/圈数)控制模式, 自动模式, 满足不同锁付场景需求

防呆监控

分段拧紧, 实时监控锁付状态, 错误蜂鸣器报警提示

自学习

通过一键自动学习螺钉从开始紧固到螺钉着座旋转角度, 自动生成设置参数, 大幅缩短设定时间

自动反转

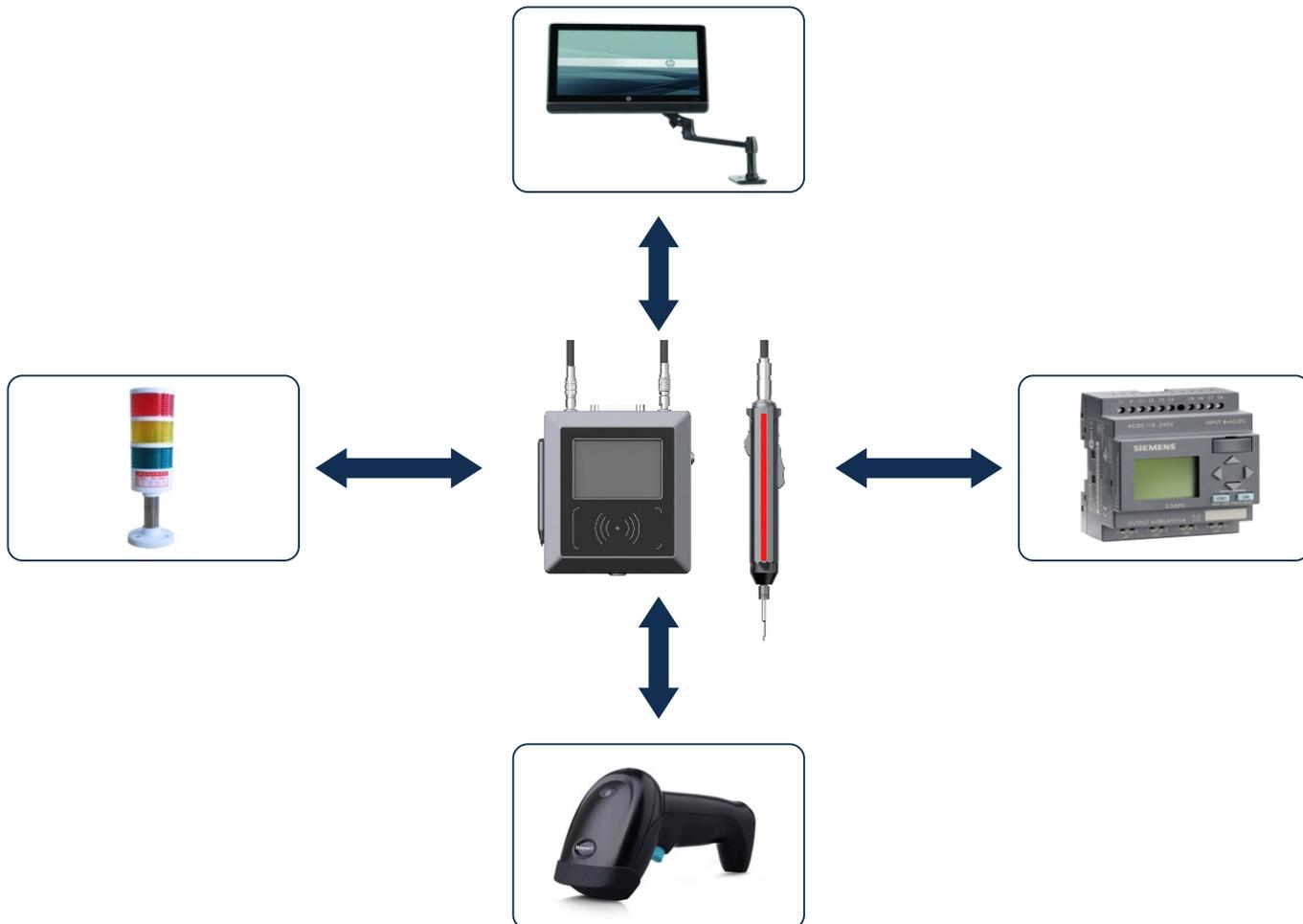
螺丝锁付完成阶段, 可根据用户需求及设定, 自动反向退锁设定角度, 满足特殊运用场景

多任务规划

用户可以根据运用需求, 设定螺钉锁付通道自动切换功能, 也可通过端子, 通讯控制切换

数据存储

内置存储芯片, 实时保存锁付数据



智能拧紧控制系统

专为智能工厂¹工业4.0组装线设计

端子控制

通过I/O口实现实时监控和控制

可视化分析

拧紧过程数据可视化, 智能分析

扫码功能

通过专用接口连接扫码枪,
自动识别和保存工件条码

远程设定

支持实时远程设定和显示, 前沿的人机交互

一机多用

一把起子可以按设定程序连续完成
多颗螺丝拧紧工作, 替代多把传统起子

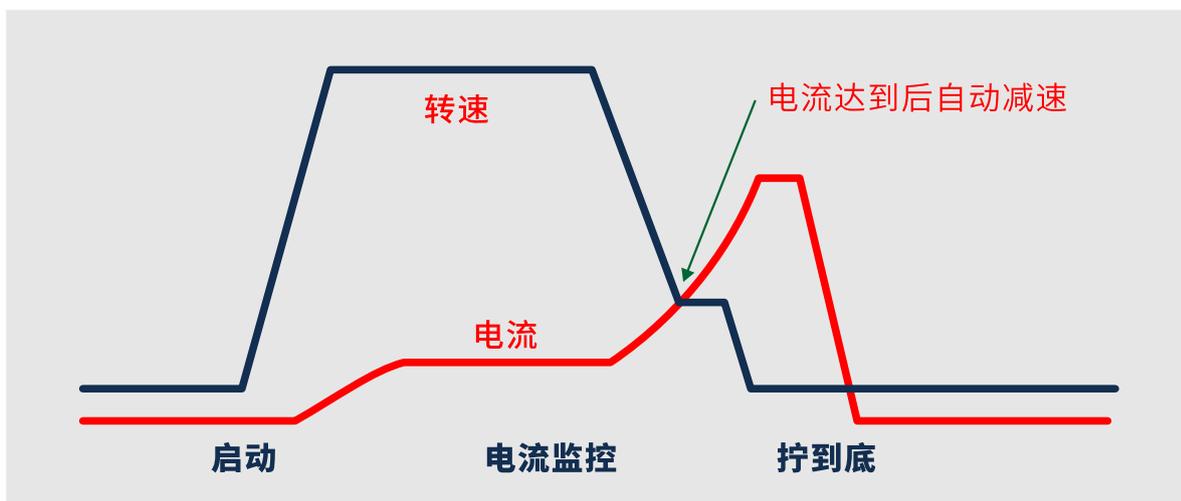


型号	扭矩范围		转速范围	输入电压	适用螺丝	适配控制器	备注
	Nm	Kgf. cm	Rpm	V			
LY-KH008	0.01~0.65	0.15~0.66	30~1300	24V~30V	M1.0~M1.6	K-KH008-G	H/F
LY-KH030	0.04~0.22	0.41~2.24	30~1000	24V~30V	M1.4~M2.5	K-KH030-G	H/F
LY-KH080	0.05~0.65	1.5~6.6	30~1000	35V~42V	M2.0~M3.5	K-KH080-G	H/F
LY-KH200	0.40~1.60	4.1~16.3	30~700	35V~42V	M2.5~M4.5	K-KH200-G	H/F
LY-KH300	0.75~3.00	7.6~30.6	30~700	35V~42V	M4.0~M6.0	K-KH300-G	H/F
LY-KH500	1~5	10.2~51	30~460	35V~42V	M4.0~M6.0	K-KH500-G	H/F

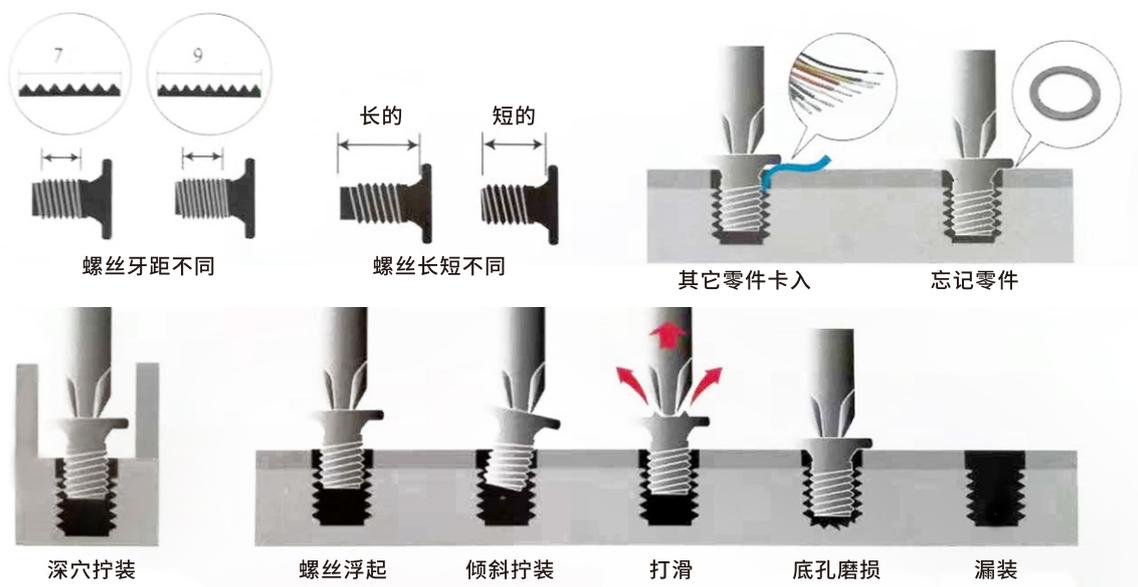
智能起子控制特点

特点

电子扭矩控制, 自动入牙检测, 提高控制精度



浮高、滑牙故障监控



监控及数据存储下载

1. 监控功能

实时反馈锁付情况、工作时间、产出数量, 和生产节拍。

2. 数据存储下载

所有锁付数据含力矩、角度, 可存储、下载, 可追溯。



上海 苏州 昆山 重庆 成都 合肥 南昌 杭州 台州

上海楷徽工业设备有限公司
Shanghai Kai Hui Industrial Equipment Co., LTD

总部地址：上海市松江区柳亭路188弄18号

电话：021-67651189
网址：www.khgy.cn

传真：021-61294337
邮箱：whn@khgy.cn

